

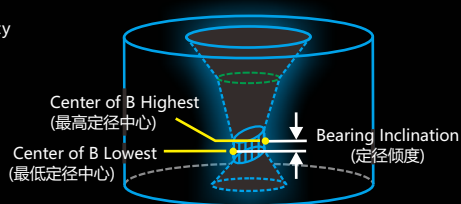
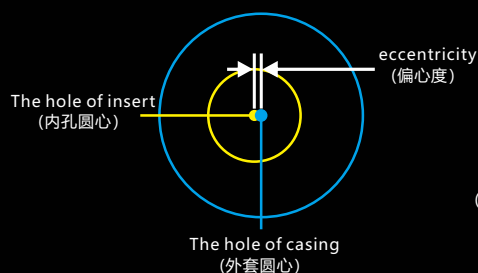


Measuring Equipment of Wire Drawing Dies

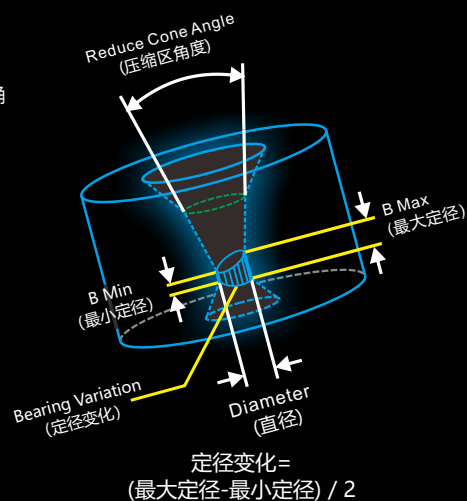
DM600S可测量模具定径不对称性、偏心度的尖端仪器

Summary 概述

DM600S基于3D光学成像技术，通过光学扫描方法实现内孔3D重建，一键点击，即可一次性测量出内孔定径不对称性（定径变化、定径倾度）、偏心度、直径、椭圆度、定径区长度、压缩区角度等参数，同时还可生成模具内孔3D模型图，是现代化线缆模具制造企业提升产能、确保产品质量的必备利器。



定径倾度 =
最高定径中心 - 最低定径中心



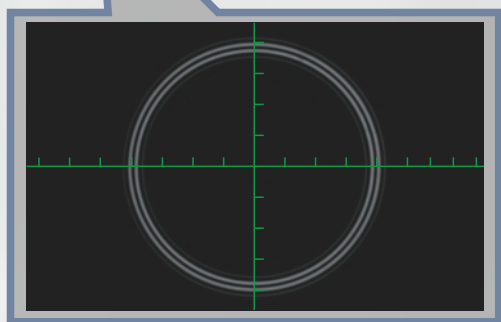
易操作

高精度多轴测量

偏心度

可视化测量状态

界面显示清晰、简洁，数据全面。用户可通过图像窗口观察模具内孔表面情况（如破损、灰尘）。超大结果显示区域，方便操作人员远距离查看数据。



3D测量，简单快速

软件系统操作简便。放置模具，一键点击，单轴测量仅需8s左右，4轴不对称性测量24s左右，高效快捷。测量人员无需任何专业基础亦可完成测量。

四轴测量

搭载高精度多轴测量结构，可每间隔45°采样一条轮廓截面，获取8个方向轮廓采样，能更全面检测模具内孔的情况，避免漏检。

平均直径

0.4974 mm

最大值: 0.4975 mm

最小值: 0.4973 mm

椭圆度

0.0002 mm

椭圆率: 0.0%

偏心度

0.0074 mm

偏心率: 1.5%

定径长度

Ar1(%):

2.2

37 %

有效值: 16%

定径变化

3 %

定径倾度

6 %

压缩角

Ar1(%):

5.0

Ar2(%):

20.0

11.4 °

孔偏角X(°):

0.2

孔偏角Y(°):

0.0

☐ 模具编号自动加 1

规格:

0.15

模具编号:

100

备注:

-

测 量

☒ 偏心度测量

模具外套直径

10mm~25mm



偏心度测量

首次配备拉丝模具偏心度测量台，可同时测量模具各项数据和偏心度数据，测量精度可达到 $\pm 1.5\mu\text{m}$ ，多维度把控拉丝模具的质量。

DM600S	拉丝模具测量报告				DAL ^A	
H长度: 0.1685mm			测量长度: 0.2480mm		右	
H长度: 0.2066mm			比例 400 : 1		测量长度: 0.2933mm 左	
直径		压缩角		定径长度		面积压缩率
0.1536mm		15.4°		25%		1.5%
椭圆度				定径变化		X-轴 偏心度
0.0013mm				10%		0.0° 0.0074mm
椭圆率		面积压缩率		定径倾度		Y-轴 偏心率
0.8%		5.0% & 17.0%		24%		0.0° 1.5%
模具编号：100				单位：mm		
规格：0.15				倍率：3X		
测量时间：2025-04-03 15-53-28				公司：DALA		

■ 拉丝模具测量仪 (DM600S)

镜头倍率		2D测量范围		3D测量范围	直径/椭圆度精度 ¹⁾²⁾³⁾		
20X		0.015-0.200 mm		0.020-0.035 mm	±0.0004 mm		
10X		0.035-0.450 mm		0.035-0.110 mm	±0.0006 mm		
3X		0.110-1.600 mm		0.110-0.800 mm	±0.0009 mm		
1X		0.350-5.000 mm		0.400-4.500 mm	±0.0012 mm		
0.5X		0.700-10.000 mm		0.800-9.000 mm	±0.0024 mm		
镜头倍率		20X	10X (0.030~0.035mm)	10X (0.035~0.110mm)	3X	1X	0.5X
定径长度重复精度		±5%	±5%	±2%	±1%		
压缩角重复精度		±0.5°	±0.5°	±0.3°	±0.2°		
定径 不对称性	定径变化重复精度	N/A	±3~6%	±2~4%			
	定径倾度重复精度	N/A	±3~6%	±2~4%			
偏心度精度		±0.0015mm					
定径不对称性范围		0-50%					
定径长度测量范围 ⁴⁾		0-70%					
压缩角范围		0-32°					
模具最大外径		70 mm					
模具最大高度		32 mm					
模具最大重量		0.5kg					
测量报告打印		可打印模具轮廓图、直径、椭圆度、定径长度、压缩角等信息					
测量结果存储		自动存储，自定义存储20000份数据。可导出为Excel或TXT格式					
光源校准		有					
系统校准		有					
软件升级		有					
电源接口		48 VDC ± 5%，Max. 72W					
数据接口		USB3.0					
操作环境		相对湿度 15~80%，温度 +15℃~+30℃,噪声 < 70dB					
存储条件		相对湿度 8~80%，温度 0℃~+50℃					
尺寸		444D x 444W x 906H(mm)					

注： ¹⁾ 重复精度指标是在无明显空气对流和环境振动等干扰的情况下测得。
²⁾ 精度数据在孔偏角为零时有效。DM600S可以自动补偿孔偏角带来的误差。
³⁾ 精度数据在定径区长度小于70%时有效。
⁴⁾ 定径长度(%)= (定径区深度(mm) / 定径区直径(mm)) * 100%。



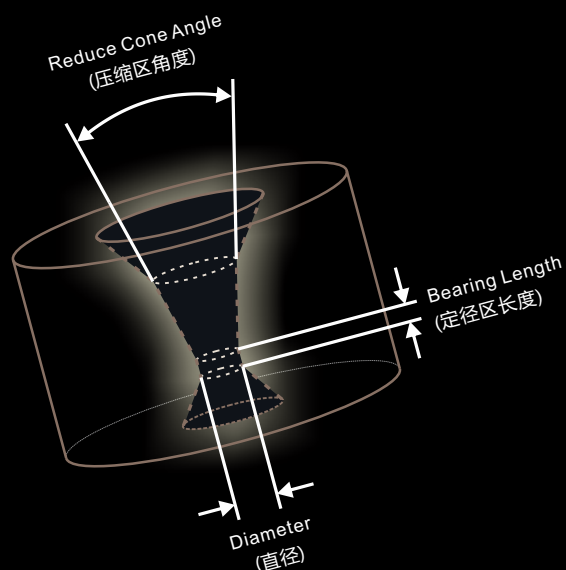
Measuring Equipment of Wire Drawing Dies **DM500S** 光学检测内孔**3D**尺寸的尖端仪器

Summary 概述

DM500S基于3D光学成像技术，通过光学扫描方法实现内孔3D重建，一键点击，即可一次性测量出内孔直径、椭圆度、定径区长度、压缩区角度等参数，是现代化线缆、模具制造企业提升产能、确保产品质量的必备利器。

Measured Parameters (测量参数)

1. Mean Diameter	(mm)	平均直径	(mm)
2. Ovality	(mm)	椭圆度	(mm)
3. Ellipticity	(%)	椭圆率	(%)
4. Bearing Length	(%)	定径区长度	(%)
5. Reduce Cone Angle	(°)	压缩角	(°)
6. Off-Angle-X	(°)	孔偏角X	(°)
7. Off-Angle-Y	(°)	孔偏角Y	(°)
8....		...	



■ 拉丝模具测量仪 (DM500S)

镜头倍率	2D测量范围		3D测量范围		直径/椭圆度精度 ¹⁾²⁾³⁾		
20X	0.015-0.200 mm		0.020-0.035 mm		±0.0004 mm		
10X	0.035-0.450 mm		0.035-0.110 mm		±0.0006 mm		
3X	0.110-1.600 mm		0.110-0.800 mm		±0.0009 mm		
1X	0.350-5.000 mm		0.400-4.500 mm		±0.0012 mm		
0.5X	0.700-10.000 mm		0.800-9.000 mm		±0.0024 mm		
镜头倍率	20X	10X (0.030~0.035mm)		10X (0.035-0.110mm)		3X 1X 0.5X	
定径长度精度	±5%	±5%		±2%		±1%	
压缩角精度	±0.5°	±0.5°		±0.3°		±0.2°	
定径长度测量范围 ⁴⁾	0-70%						
压缩角范围	0-32°						
模具最大外径	70 mm						
模具最大高度	32 mm						
模具最大重量	0.5kg						
测量报告打印	可打印模具轮廓图、直径、椭圆度、定径长度、压缩角等信息						
测量结果存储	自动存储到ACCESS数据库，自定义存储20000份数据。可导出为Excel或TXT格式						
光源校准	有						
系统校准	有						
软件升级	有						
电源接口	48VDC ± 5%, Max. 72W						
数据接口	USB3.0						
操作系统	Windows 10 / Win7						
操作环境	相对湿度 15~80%，温度 +15℃~+30℃,噪声 < 70dB						
存储条件	相对湿度 8~80%，温度 0℃~+50℃						
仪器重量	80kg						
尺寸	420D x 410W x 920H(mm)						

注： ¹⁾ 重复度一般优于精度的3-5倍。
²⁾ 精度数据在孔偏角为零时有效。DM500S可以自动补偿孔偏角带来的误差。
³⁾ 精度数据在定径区长度小于70%时有效。
⁴⁾ 定径长度(%)= (定径区深度(mm) / 定径区直径(mm)) * 100%。



Measuring Equipment of Wire Drawing Dies

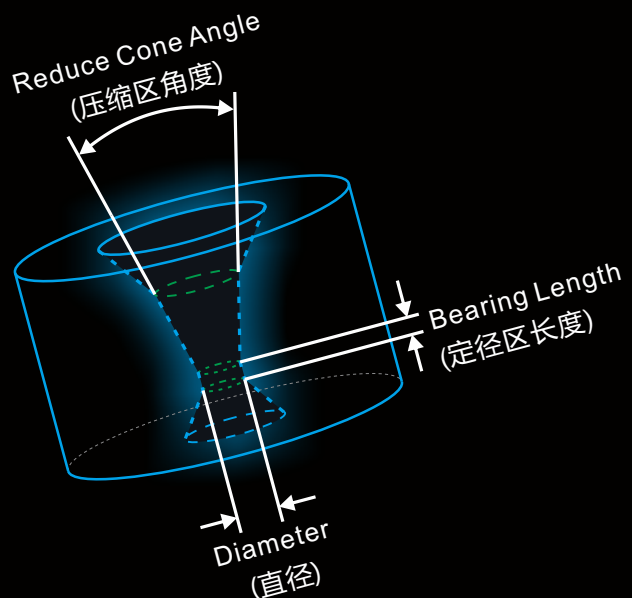
DM300 光学检测内孔3D尺寸的尖端仪器

Summary 概述

DM300基于3D光学成像技术，通过光学扫描方法实现内孔3D重建，一键点击，即可一次性测量出内孔直径、椭圆度、定径区长度、压缩区角度等参数，是现代化线缆、模具制造企业提升产能、确保产品质量的必备利器。

Measured Parameters (测量参数)

1. Mean Diameter	(mm)	平均直径 (mm)
2. Ovality	(mm)	椭圆度 (mm)
3. Ellipticity	(%)	椭圆率 (%)
4. Bearing Length	(%)	定径长度 (%)
5. Reduce Cone Angle	(°)	压缩角 (°)
6. Off-Angle-X	(°)	孔偏角X (°)
7. Off-Angle-Y	(°)	孔偏角Y (°)
8....		...



DM300测量参数

镜头倍率	2D测量范围	3D测量范围	直径/椭圆度精度 ¹⁾²⁾³⁾
20X	0.015-0.200 mm	0.020-0.035 mm	±0.0004 mm
10X	0.035-0.450 mm	0.035-0.130 mm	±0.0006 mm
3X	0.110-1.500 mm	0.110-1.000 mm	±0.0009 mm
1X	0.350-4.500 mm	0.400-4.000 mm	±0.0012 mm
0.5X	0.700-9.000 mm	0.800-8.500 mm	±0.0024 mm
0.25X	1.000-20.00 mm	2.000-20.00 mm	±0.0050 mm
0.1X	4.000-45.00 mm	4.000-45.00 mm	±0.0100 mm

DM300S测量参数

镜头倍率	2D测量范围	3D测量范围	直径/椭圆度精度 ¹⁾²⁾³⁾
20X	0.015-0.200 mm	0.020-0.035 mm	±0.0004 mm
10X	0.035-0.450 mm	0.035-0.110 mm	±0.0006 mm
3X	0.110-1.600 mm	0.110-0.800 mm	±0.0009 mm
1X	0.350-5.000 mm	0.400-4.500 mm	±0.0012 mm
0.5X	0.700-10.000 mm	0.800-9.000 mm	±0.0024 mm

技术参数(DM300&DM300S)

镜头倍率	20X	10X	3X	1X	0.5X	0.25X ⁵⁾	0.1X ⁵⁾
定径长度精度	±8%		±5%			±4%	
压缩角精度	±2°		±1°			±0.5°	
定径长度测量范围 ⁴⁾	0-70%			0-100%			
压缩角范围	0-32°			0-32°			
模具最大外径	70 mm			160mm			
模具最大高度	32 mm			75mm			
模具最大重量	0.5kg			10kg			
测量报告打印	可打印模具轮廓图、直径、椭圆度、定径长度、压缩角等信息						
测量结果存储	自动存储，自定义存储20000份数据。可导出为Excel或TXT格式						
光源校准	有						
系统校准	有						
软件升级	有						
电源接口	48 VDC ±5%，Max. 72W						
数据接口	USB3.0（兼容USB2.0）						
操作系统	Windows 10 / Windows 7						
操作环境	相对湿度 15~80%，温度 +15℃~+30℃,噪声 < 70dB						
存储条件	相对湿度 8~80%，温度 0℃~+50℃						
仪器重量	60kg						
尺寸	420D × 340W × 920H(mm)						

注： 1)重复度一般优于精度的3-5倍。

3)精度数据在定径区长度小于70%时有效。

5)0.25X、0.1X仅适用于DM300

2)精度数据在孔偏角为零时有效。DM300系列可以自动补偿孔偏角带来的误差。

4)定径长度 (%) = (定径区深度(mm) / 定径区直径(mm)) * 100%。



成都曙创大能科技有限公司

地址：四川·成都·双流·物联一路8号电子科技园B2-2

电话：+86-28-8583 8313/+86 191 8224 8819

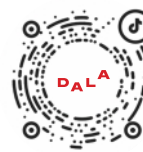
网址：www.dalamet.com

本书内容已经公司内部评审，如有变更，恕不另行通知。

©2026年 9月 成都曙创大能科技有限公司



公众号



抖音号