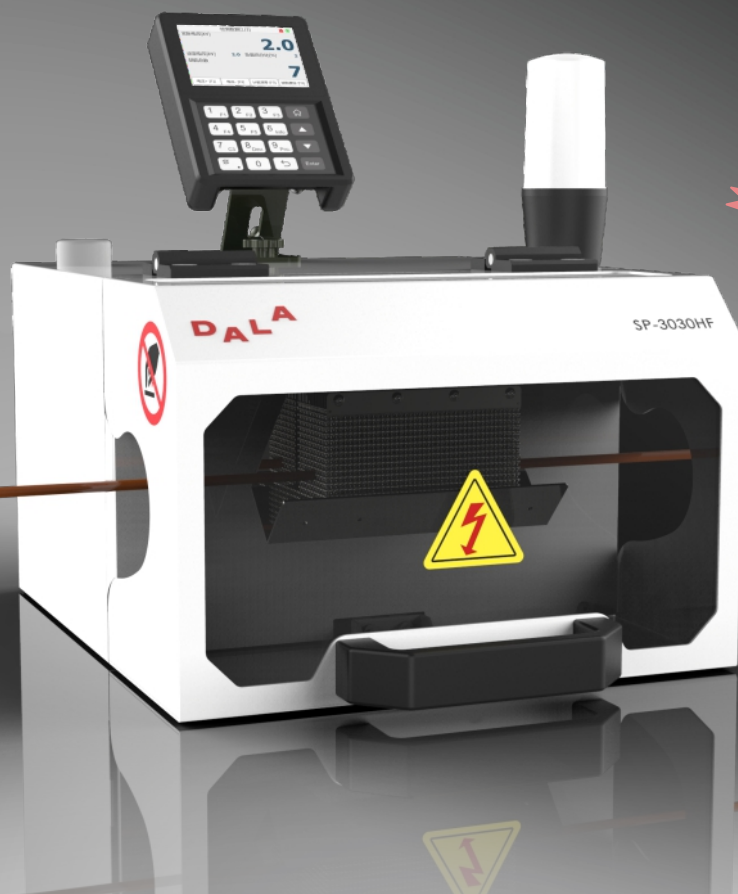


DAL^A



火花机

SP-3030HF

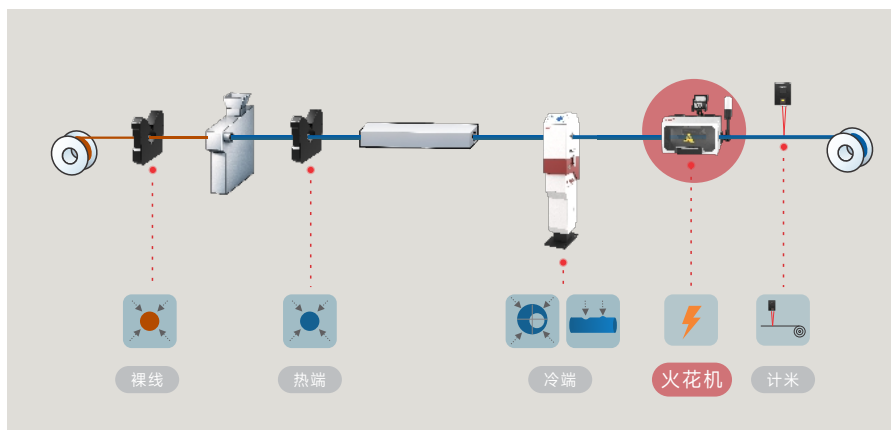
缺陷精确检测 & 自动排重

- 可检测针孔和裸线缺陷
- 具有自动排重功能，避免缺陷重复计数

产品简介

SP系列火花机是专为电缆挤出产线设计的高精度缺陷检测设备，通过在电极与线缆间施加稳定高压电场，精准识别“针孔”与“裸线”缺陷。

该设备支持0.5kV至15kV宽范围电压连续可调，稳定适配30mm以内的电力电缆、汽车线及数据线等各类电缆；集成停线自动保护、实时电压监控及安全联锁等关键功能，有效防止线材灼伤并保障操作安全，为实现电缆制造“零缺陷”的目标提供可靠保障。



产品特点

- 连续、可靠地进行“针孔”和“裸线”缺陷检测与分类
- 支持电压与负载实时监控功能
- 支持最快1ms缺陷检测间隔
- 多重安全防护，如开盖断电、零速断电、过载保护、安全联锁开关等
- 满足大部分法规，如UL、BS、VDE、CENELEC、AS和CS
- 符合 IEC60479-1 的安全规定
- 配备了带控制面板的高亮LCD显示器，交互简单
- 支持蓝牙手机连接和WIFI组网功能
- 一体化集成设计，结构小巧紧凑，安装方便



火花机

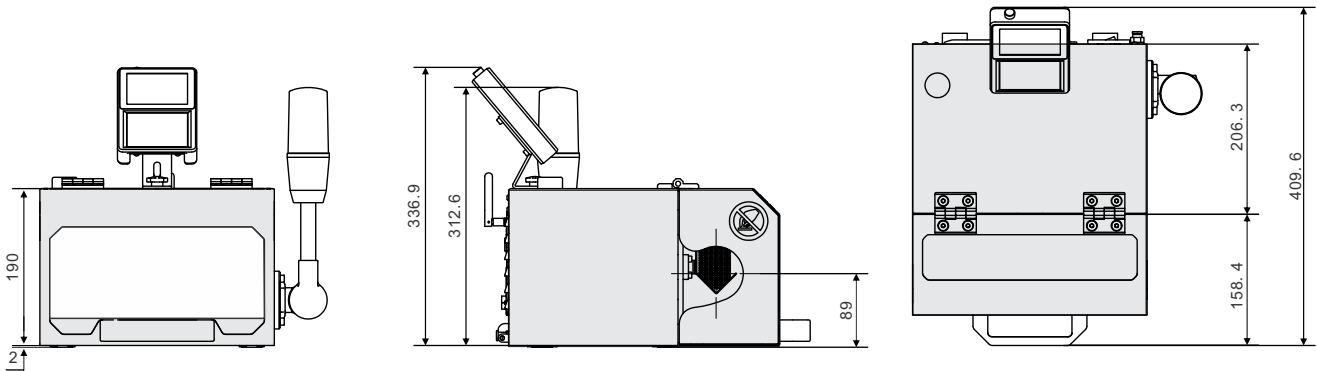
技术规范

型号	SP-3030HF
测量范围	Max. 30mm
测试电压	0.5kV-15kV（RMS）
测试频率	1000~3500HZ(由负载电容决定，常见测量频率3000HZ)
电压精度	±5%
电压分辨率	0.1kV
缺陷分辨率	可配置1ms~2s
缺陷类型	针孔、裸线
输出最大电容电流	50mA
输出最大电阻电流	4mA
最大线速度支持	配50mm电极，符合UL的线速，最高1000m/min（取决于负载） 配100mm电极，符合UL的线速，高达2000m/min（取决于负载） 配50mm电极，符合IEC的线速，高达3000m/min（取决于负载） 配100mm电极，符合IEC的线速，高达6000m/min（取决于负载）
检测灵敏度	符合IEC 62230
工作电源	100 - 240VAC，50/60Hz，Max.200W
显示方式	带控制面板的高亮LCD显示器
电气接口	4路数字量输出、2路数字量输入、1路模拟量输入、1路编码器脉冲输入接口
通讯接口	标配：RS485(MODBUS RTU)、蓝牙、WIFI 选配：PROFIBUS、PROFINET、EtherNet/IP等工业总线或工业以太网 ⁽¹⁾
数据采集分析	选配：TDC 3000, DMS1000
使用环境温度	5~50℃
重量	10kg
防护等级	IP54

注：(1)工业以太网通讯模块为出厂预装，若未选配该模块则后期不支持加配；

外形尺寸

单位：mm





成都曙创大能科技有限公司

地址：四川·成都·双流·物联一路8号电子科技园B2-2

电话：+86-28-8583 8313/+86 191 8224 8819

网址：www.dalamet.com

本书内容已经公司内部评审，如有变更，恕不另行通知。

©2026年 9月 成都曙创大能科技有限公司



公众号



抖音号